



# KÖSTER Konstruktionsepoxy

## 2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxyharpiks til grunding og brug som bindemiddel.

### Egenskaber

Epoxyharpiks til grunding og som bindemiddel, med særdeles god vedhæftning til mineralske undergrunde. Kan fyldes med ovntørret kvartssand.

### Tekniske data

Viskositet	Ca. 550 mPa·s (+20 °C)
Blandingsforhold (vægt)	3,4 : 1
Forarbejdningsstid ved +12 °C / +23 °C / +30 °C / +40 °C	60 / 40 / 21 / 15 minutter
Massefylde	Ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Efterbearbejdsbar	Efter ca. 12 timer
Forarbejdningsstemperatur	Min. + 5 °C

### Anvendelse

Anvendes rent som grunder på mineralske undergrunde og med tilsætning af kvartssand til fremstilling af spartelmasser, der efterfølgende skal have påført epoxybelægning. KÖSTER Konstruktionsepoxy kan ved tilsætning af kvartssand anvendes direkte som skrabespartling af teksturdybder og fræsnespor, uden forudgående grunding.

### Undergrund

Undergrunden skal være tør, fri for løse og vedhæftningshæmmende dele, samt olie- & fedtfri. Forurenede, glittede og ikke-bæredygtige undergrunde skal forberedes ved fræsning til belægningsegnet overflade.

### Forarbejdning

De tempererede komponenter (ideelt + 15 °C) blandes intensivt med et maskinelt røreværk (maks. 400 o/min.) til en homogen konsistens. Der bør så vidt muligt anvendes et dobbeltblendejern. Der omhældes til en ren beholder og omrøres igen.

### Grunding

Det tempererede materiale, uden tilslag, fordeles ensartet på undergrunden med en gummiskrabber og arbejdes intensivt ned i undergrunden ved overrulning med en korthåret malerrulle. Efterfølgende afstrøes den friske grunding med ovntørret kvartssand (0,4 - 0,7 mm) i et dækkende lag, men uden overskud. Ved stærkt sugende undergrunde kan det være nødvendigt med et ekstra grundingslag eller alternativt en spartelgrunding.

### Skrabespartling

Skrabespartling udlægges med en murske eller tandspartel og afstrøes med ovntørret kvartssand (0,4 - 0,7 mm) i et dækkende lag, men uden overskud.

Blandingsforhold (vægt) 1:1 med ovntørret kvartssand (ca. 0,2 - 0,8 mm eller ca. 0,06 - 0,35 mm).

Forbrug: 0,75 kg KÖSTER Konstruktionsepoxy pr. m<sup>2</sup> pr. mm, og dertil kvartssand.

### Flydemørtel

Flydemørtel udlægges med en murske eller tandspartel og afstrøes med ovntørret kvartssand (0,06 - 0,35 mm) i et dækkende lag, men uden overskud.

Blandingsforhold (vægt) 1:1,5 til 1:2,6 med ovntørret kvartssand, mindst 3 mm lagtykkelse.

Forbrug: 0,5 - 0,6 kg KÖSTER Konstruktionsepoxy pr. m<sup>2</sup> pr. mm, og dertil kvartssand.

### Belægning

Belægninger udlægges langs ledere og fordeles med murske eller afretningsbræt og glitemaskine.

Blandingsforhold (vægt) 1:8 til 1:12, med ovntørret kvartssand ca. 0,06 - 0,35 mm (33 %) og ca. 0,35 - 1,5 mm (67 %), mindst 5 mm lagtykkelse.

Forbrug: 0,3 - 0,5 kg KÖSTER Konstruktionsepoxy pr. m<sup>2</sup> pr. mm, og dertil kvartssand.

Belægningen påføres vådt-i-vådt i den friske ikke-afstrøede grunding. Hvis der ønskes et yderligere dæklag, anbefales det at afstrø den friske belægning med ovntørret kvartssand ca. 0,06 - 0,35 mm, for at sikre en god vedhæftning mellem lagene. Vejledende for 1 m<sup>2</sup> flade ved 1 cm lagtykkelse (ved blanding 1:9):

- 1 del: 1,7 kg KÖSTER Konstruktionsepoxy samt
- 3 dele: 5,1 kg fint sand (f.eks. 0,06 - 0,35 mm) samt
- 6 dele: 10,2 kg groft sand (f.eks. 0,35 - 1,5 mm)

### Bemærk:

De anvendte tilslag skal være ovntørret. Tilslaget skal først tilsættes når de to komponenter er blandet sammen. Tilslagets maksimale kornstørrelse må ikke overskride 1/3 af belægningens lagtykkelse.

### Forbrug

300 - 500 g/m<sup>2</sup> i samlet forbrug ved grunding

### Rengøring

Straks efter brug rengøres arbejdsredskaberne med KÖSTER Universal Rensemiddel.

### Emballage

CT 165 025 25 kg kombibøtte

### Lagring

Mindst 12 måneder ved tempereret opbevaring (+ 5 °C - + 25 °C) i ubrudt originalemballage.

### Sikkerhed

Der bør anvendes beskyttelseshandsker og sikkerhedsbriller. Se i øvrigt produktets leverandørbrugsanvisning.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vores seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformer uforbindende for os. Alle tekniske data er gennemsnitsværdier, opnået under definerede betingelser. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f. eks. ved at udføre prøver. Der kan blive tale om justering af anbefalingerne for anvendelse. Anbefalinger fra vore medarbejdere eller repræsentanter kræver skriftlig bekræftelse, hvis de afviger fra angivelserne i denne brochure. Gældende standarder for prøvning og installation, tekniske retningslinier og godkendte teknologiske regler skal til hver tid overholdes. Garantien gælder således kun for kvaliteten af vore produkter indenfor rammerne af vores vilkår og betingelser, ikke for selve påføringen. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.

## Bemærk

Flydende kunststoffer reagerer på temperaturforandringer med ændring af viskositet og hærdetid. Angivelserne i de tekniske data skal derfor ubetinget overholdes. Belægningsarbejder må grundlæggende kun udføres ved faldende eller konstante temperaturer. Lavere temperatur medfører en langsommere hærdning, mens højere temperatur og større mængde medfører en hurtigere hærdning. Temperaturen skal altid være 3 ° over gældende dugpunkt. Belægningen skal beskyttes mod fugt indtil den er fuldstændigt gennemhærdet.

## Relaterede produkter

KÖSTER LF-BM	Nr. CT 160
KÖSTER EM-VS	Nr. CT 210 008
KÖSTER LF-VL	Nr. CT 271
KÖSTER TS Transparent	Nr. CT 320
KÖSTER Farvechips	Nr. CT 429
KÖSTER Universal Rensemiddel	Nr. X 910 010

Brochuren oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vores seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Alle tekniske data er gennemsnitsværdier, opnået under definerede betingelser. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f. eks. ved at udføre prøver. Der kan blive tale om justering af anbefalingerne for anvendelse. Anbefalinger fra vore medarbejdere eller repræsentanter kræver skriftlig bekræftelse, hvis de afviger fra angivelserne i denne brochure. Gældende standarder for prøvning og installation, tekniske retningslinier og godkendte teknologiske regler skal til hver tid overholdes. Garantien gælder således kun for kvaliteten af vore produkter indenfor rammerne af vores vilkår og betingelser, ikke for selve påføringen. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående.